

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Пospelова Ивана Дмитриевича  
«Совершенствование технологии производства горячекатаных широких полос с целью уменьшения их продольной разнотолщинности», представленной на соискание  
ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа И.Д. Пospelова посвящена актуальной проблеме повышения эффективности процесса горячей листовой прокатки с целью повышения точности размеров проката и его качества.

Научная новизна исследований заключается в разработке методики расчета энергосиловых параметров горячей прокатки тонких стальных полос, а также математической модели формирования продольной разнотолщинности в непрерывной группе клетей широкополосных станов горячей прокатки

Практическая ценность работы подтверждается внедрением на ШПСГП 2000 Череповецкого металлургического комбината ОАО «Северсталь» усовершенствованных технологических режимов горячей прокатки.

Содержание диссертации опубликовано в 9 статьях и тезисах докладов международных конференций, из которых 5 в изданиях из списка ВАК. Апробация проведена на научно-технических конференциях различного уровня.

В качестве замечаний отметим следующие.

1. Из автореферата неясно, что понимается под оптимизацией режимов прокатки, так как задача оптимизации в принятой постановке не сформулирована. Речь, по-видимому, идет о совершенствовании режимов прокатки.

2. В табл. 3 автореферата приведены значения усилий прокатки, но не даны значения моментов прокатки. Кроме того, не указаны допустимые значения этих параметров, поэтому нельзя оценить, как повлияло изменение режимов деформации на выполнение ограничений по энергосиловым параметрам прокатки.

Однако данные замечания носят дискуссионный характер и не влияют в целом на положительную оценку диссертационной работы.

Диссертационная работа представляет собой законченный научный труд, обладающий научной новизной и практической ценностью, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Пospelов Иван Дмитриевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой ОМД  
института цветных металлов и материаловедения  
Сибирского федерального университета,  
проф., д.т.н.

С.Б. Сидельников

Подпись С.Б. Сидельникова заверяю,  
документовед общего отдела СФУ

Н.П. Богочанова

660025, Красноярск, пр. Красноярский рабочий, д. 95.  
e-mail: [sbs270359@yandex.ru](mailto:sbs270359@yandex.ru), телефон: (391)206-37-31

